

Анкер – это специальные крепежные элементы, которые фиксируются к основанию для удержания самых разнообразных конструкций и оборудования. Анкер шпилька изготавливается из высокопрочных сплавов и активно применяется в области строительства и ремонтных работ. Сфера эксплуатации весьма широка: с помощью анкерной шпильки представляется возможным прикрепить подвесной потолок, дверной блок, оконную раму, осуществить монтаж бетонных перегородок и прочих навесных элементов.

Принцип работы

В использовании данных изделий нет абсолютно ничего сложного. В основании материала (бетон, древесина, кирпич) изначально проделывается отверстие, куда, собственно, и монтируется анкер шпилька. Затем она разжимается, а крепежный элемент ввинчивается в резьбу. В результате такой операции получаем очень прочное соединение.

Анкерные шпильки делают из высокопрочных марок стали, поскольку они испытывают в процессе эксплуатации серьезные нагрузки. Диаметр может доходить до 1000 миллиметров, но чаще всего используются приспособления диаметром в 10-60 миллиметров.

Где в Санкт-Петербурге можно по выгодной цене купить анкер шпильки?

Санкт-Петербургский завод крепежных изделий (СПБЗКИ) осуществляет реализацию анкерных болтов всех типов, соответствующих требованиям ГОСТ, по приемлемым ценам. Качество продукции подтверждается многочисленными сертификатами, более того, продукция в комплексе проверяется отделом технического контроля.

Шпилька ГОСТ 24379.1-80: материалы для производства

Изготавливаются шпильки из сертифицированной стали следующих марок: ст20, ст3пс2, ст3сп2 ст3кп2, С245, С345, ст35, ст45, 35Х, 40Х, 09Г2с.

Наиболее распространенным материалом для изготовления шпилек ГОСТ 24379.1-80 является качественная среднеуглеродистая сталь типа 35.

Характеристики стали 35:

- > прочность:
- > σв: 640–730 Мпа;
- > σ0,2: 380–430 Мпа;

- > пластичность:
- > δ: 9-14%;
- > ψ: 40-50%.

Помимо высокой прочности и низкой пластичности, сталь 35 не восприимчива к средним напряжениям, она устойчива к деформации, обладает отличной износостойкостью и антикоррозийной стойкостью.

Шпильки ГОСТ 24379.1-80, изготовленные из стали данного типа, могут работать в качестве высокопрочного крепежа (в то числе и для создания фланцевых соединений) в диапазоне температур от - 40 до +450 градусов Цельсия.

Сталь 35 имеет содержание углерода в диапазоне от 0,25 до 0,35%, поэтому крепежные изделия из нее устойчивы к образованию трещин и позволяют вести сварку с получением качественного шва.

Шпильки ГОСТ 24379.1-80, изготовленные из стали 35 могут покрываться специальными составами, которые значительно увеличивают срок службы изделий и повышают их защищённость от неблагоприятных воздействий окружающей среды.

Шпильки ГОСТ 24379.1-80: технические характеристики

Поле допуска 8g.

Номинальный диаметр резьбы, d		12	16	20	24	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100	110	125	140	
		/* Размер для справок																	
Шаг резьбы	крупный	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	-							
	мелкий	6																	
d1*		12	16	20	24	30	36	42	48	60	70	75	85	95	105	120	130	145	
d2	h16	-								56	64	72	80	90	100	110	125	140	
d3		-								47,8	55	63	71	81	91	101	116	-	
d4	h15	-			5		8			12	16	20		25		30		-	
d5	h16	17	22	28	34	42	50	58	68	-									
d6		20	26	32	39	48	58	68	77	-									
l0 +IT17		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	210	230	240	250	270	
l	IT17± /2	40	50	60	75	90	110	125	150	-									
l1		100	130	160	200	250	300	350	400	-									
l2		50	60	80	100	120	140	170	200	-									
l3		25	30	40	50	60	70	85	100	-									
l4 +IT17		24	32	40	48	60	73	85	98	-									
l5	IT17± /2	-								400	500		600	800	1000				
l6		-								180	190	200	220	230	250	260	270	280	
l7	IT17± /2	-			7		10		12	16	20		25		30		-		
l8		-			65	75	90	100	115	130	150								
l9		-								120	135	155		180	200	220	240	-	
l10		-								180	200	240		280	300	340	370	-	
l11	IT16± /2	30	36	48	60	73	85	95	120	-									
l12		20	28	34	41	50	63	71	82	-									
S h15		-			17	19	24	27	32	41	46	50	55	65	75	85	95	-	
H		-			16		20		25	30	40		50		60		-		
h	IT16± /2	-								25	35		45		55		-		
c		-			9	12		15	18	20	25	30		35	40		45	-	
c1		6	9	9	11	14	17	20	22	-									
R		12	16	20	24	30	36	42	48	-									
r		8	10		20		30		40	-									

Все параметры в таблице указаны в мм.

Шпильки ГОСТ 24379.1-80: виды исполнения

В зависимости от назначения крепежа, фундаментные анкерные шпильки ГОСТ 24379.1-80 могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- > тип 1 – шпильки анкерные изогнутые с шайбой и 2 гайками;
- > тип 2 - шпильки анкерные с анкерной плитой;
- > тип 3 – шпилька анкерная составная;
- > тип 4 – шпилька анкерная съёмная;
- > тип 5 – шпилька прямая с шайбой и 2 гайками;
- > тип 6 - шпилька анкерная с коническим концом.

Тип исполнения шпилек определяется заказчиком в зависимости от назначения крепежа.